

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 1 378 404 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
07.01.2004 Patentblatt 2004/02

(51) Int Cl.7: **B60R 21/20**

(21) Anmeldenummer: 03013325.0

(22) Anmeldetag: 13.06.2003

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK

(72) Erfinder: **Kayser, Jens**
63863 Eschau (DE)

(74) Vertreter: **Kitzhofer, Thomas, Dipl.-Ing.**
Patentanwälte Prinz & Partner GbR
Manzingerweg 7
81241 München (DE)

(30) Priorität: 04.07.2002 DE 10230140

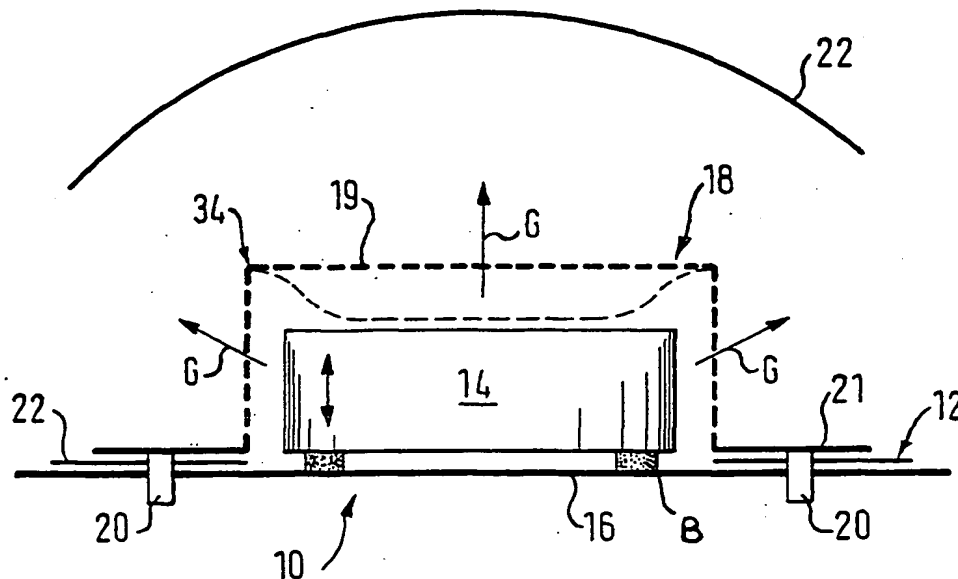
(71) Anmelder: **TRW Automotive Safety Systems
GmbH**
63743 Aschaffenburg (DE)

(54) **Gassackmodul**

(57) Ein Gassackmodul für eine Fahrzeuginsassen-Rückhaltevorrichtung, mit einem Gasgenerator (14) und einem Gassack (12) mit einer Wandung (22) und einem den Gasgenerator (14) umgebenden Diffusor (18) mit

einem topfförmigen Abschnitt (19) ist dadurch gekennzeichnet, daß der topfförmige Abschnitt (19) einen aus einer oder mehreren Fasern (F) bestehenden Filterabschnitt (34) aufweist, durch den das Gas aus dem Gasgenerator (14) strömt.

Fig. 2



EP 1 378 404 A1

BEST AVAILABLE COPY

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Gassackmodul für eine Fahrzeuginsassenrückhaltevorrichtung, mit einem Gasgenerator und einem Gassack mit einer Wandung und einem den Gasgenerator umgebenden Diffusor mit einem topfförmigen Abschnitt. Der Diffusor ist ein vom Generator getrenntes, separates Bauteil.

[0002] Um die Sicherheit von Gassäcken zu erhöhen, die über pyrotechnische Gasgeneratoren befüllt werden, kann unter anderem vorgesehen sein, das aus dem Gasgenerator ausströmende Gas von Partikeln zu befreien. Durch das Durchströmen des Filters wird auch die Temperatur des in den Gassack gelangenden Gases herabgesetzt.

[0003] Ziel der Erfindung ist es, eine derartige Funktion mit einem kostengünstigen und einfach zu fertigen Gassackmodul zu erreichen.

[0004] Dies wird erfindungsgemäß dadurch erreicht, daß bei einem oben genannten Gassackmodul der topfförmige Abschnitt einen aus einer oder mehreren Fasern bestehenden Filterabschnitt aufweist, durch den das Gas aus dem Gasgenerator strömt. Im Stand der Technik hatte der Diffusor stets Ausströmöffnungen, die sehr groß waren, so daß keine Filterfunktion vorgesehen war. Damit wurden auch im Diffusor keine bei der Verbrennung von pyrotechnischem Material freigesetzten Partikel zurückgehalten. Die Erfindung sieht vor, daß der topfförmige Diffusor, der üblicherweise aus einer Seitenwand, einem Deckel sowie einem an dem dem Deckel entgegengesetzten Rand der Seitenwand nach außen vorstehenden ringförmigen Flansch besteht, zur Kühlung und zum Filtern des Gases herangezogen wird. Damit muß im Inneren des Gasgenerators, der ein geschlossenes Außengehäuse aufweist, entweder ein Filter geringeren Ausmaßes oder überhaupt kein Filter mehr vorgesehen sein. Die gute Filterwirkung des Diffusors wird dadurch erzielt, daß der Filterabschnitt aus einer oder mehreren Fasern besteht, beispielsweise aus einem Textil, Maschengestrick, Gewirk oder Gewebe oder einem Vlies oder einer ungeordneten Verbindung von einer oder mehreren Fasern.

[0005] Gemäß einer ersten und bevorzugten Ausführungsform ist zumindest der gesamte topfförmige Abschnitt, bevorzugt sogar der gesamte Diffusor, aus dem aus einer oder mehreren Fasern bestehenden Material, also dem Textil oder dergleichen.

[0006] Gemäß einer zweiten Ausführungsform ist nur die Seitenwand des topfförmigen Abschnitts aus dem aus einer oder mehreren Fasern bestehenden Material.

[0007] Eine dritte Ausführungsform sieht vor, daß der Diffusor aus einem Blech mit Öffnungen besteht, die von dem Material aus einer oder mehreren Fasern bedeckt wird.

[0008] Die bevorzugte Ausführungsform sieht, wie bereits erwähnt, vor, daß der gesamte Diffusor aus dem aus einer oder mehreren Fasern bestehenden Material gebildet ist. Es hat sich überraschend gezeigt, daß ein

derartiges Material, insbesondere Gewebe oder Gestrick, formstabil genug ist, um die Funktion z.B. eines Gassackträgers zu übernehmen.

[0009] Hierdurch bieten sich mehrere Vorteile. Die Zahl der Bauteile wird reduziert, da kein Träger zusätzlich zum externen Filter vorgesehen werden muß. Gleichzeitig werden Gewicht und Baugröße des Gassackmoduls reduziert. Ein weiterer Vorteil liegt darin, daß Standard-Gasgeneratoren eingesetzt werden können, auch bei Gelegenheiten, bei denen bei geringem Platzangebot eine zusätzliche Filterung des Gases gewünscht wird.

[0010] Der topfförmige Abschnitt des Diffusors kann den Gasgenerator wenigstens teilweise umgeben und gleichzeitig als Abstandhalter für den Gasgenerator zur Wandung des Gassacks dienen.

[0011] Das Material, insbesondere das Maschengestrick oder Gewebe, ist so ausgelegt, daß es als Partikelfilter für durchströmendes Gas wirkt, z.B. indem die Maschengröße und der Drahtdurchmesser entsprechend gewählt werden oder indem mehrere Lagen von Maschengestrick übereinander verwendet werden. Hier ist es besonders von Vorteil, wenn der Diffusor von aus dem Gasgenerator in den Gassack strömenden Gas großflächig durchströmt werden kann, da sich so eine optimale Filterwirkung erzielen läßt.

[0012] Das Material, insbesondere das Maschengestrick oder Gewebe, kann außerdem für eine gleichmäßige Verteilung des aus dem Gasgenerator austretenden Gases sorgen. Durch die Auslegung des Filtermaterials des topfförmigen Abschnitts kann auch Einfluß auf die Geschwindigkeit, mit der das Gas in den Gassack einströmt, genommen werden, um eine Abstimmung der Rückhaltevorrichtung vorzunehmen.

[0013] Es ist zwar besonders vorteilhaft, wenn der Diffusor als Partikelfilter dient, es ist aber auch möglich, ein grobmaschiges Maschengestrick oder Gewebe mit großem Faserabstand zu verwenden, welches lediglich den Kontakt des Gasgenerators mit der Wandung des Gassacks verhindert und z.B. als Auflagefläche und Träger für den Gassack im zusammengelegten Zustand dient.

[0014] Bevorzugt besteht das Material aus Metalldrahtfasern.

[0015] In einer vorteilhaften Ausführung der Erfindung ist der topfförmige Abschnitt des Diffusors als Deformationselement ausgelegt. Hierzu ist eine Oberseite des topfförmigen Abschnitts bevorzugt vom Gasgenerator beabstandet, so daß bei einem Aufprall eines Fahrzeuginsassen ein Teil der Aufprallenergie durch die Verformung des Diffusors abgebaut werden kann. Durch die Auslegung des Maschengestricks läßt sich die zur Deformation benötigte Energie in relativ engen Grenzen vorherbestimmen, so daß eine flexible Anpassung der Rückhaltevorrichtung möglich ist.

[0016] In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung ist der Gasgenerator schwingend gelagert. Der Diffusor aus dem Fasermaterial dient in diesem Fall als

sogenannter Tilgerkäfig, in dem der Gasgenerator, der als Tilgermasse zur Schwingungsdämpfung wirkt, schwingend gelagert ist. Da in einem solchen Fall ein Gasgenerator und Gassackwandung trennender Gassackträger unbedingt erforderlich ist, läßt sich durch die Verwendung eines Diffusors aus z.B. Maschengestrick oder Gewebe eine besonders hohe Raum- und Gewichtsparsnis erzielen.

[0017] Weitere Merkmale und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung eines Ausführungsbeispiels in Verbindung mit den beigegebenen Zeichnungen. In diesen zeigen:

- Figur 1 eine perspektivische Ansicht eines Diffusors eines erfindungsgemäßen Gassackmoduls;
- Figur 2 eine schematische Schnittansicht eines erfindungsgemäßen Gassackmoduls mit dem Diffusor aus Figur 1;
- Figur 3 eine perspektivische Ansicht einer weiteren Ausführungsform des Diffusors;
- Figur 4 einen Halbschnitt durch den Diffusor nach Figur 3 längs der Linie IV-IV;
- Figur 5 eine Halbschnittansicht durch einen Diffusor gemäß einer dritten Ausführungsform;
- Figur 6 einen Halbschnitt durch den Diffusor gemäß einer vierten Ausführungsform;
- Figuren 7a bis 7c Detailansichten von unterschiedlichen Materialien, die beim erfindungsgemäßen Gassackmodul im topfförmigen Abschnitt des Diffusors verwendet werden; und
- Figur 8 eine Querschnittsansicht durch einen Diffusor gemäß einer fünften Ausführungsform.

[0018] Figur 2 zeigt ein Gassackmodul 10 mit einem im aufgeblasenen Zustand gezeigten Gassack 12. Ein Gasgenerator 14 ist auf elastischen Lagern B schwingend gelagert und mit einem fahrzeugfesten Teil 16, z.B. einem Lenkrad, verbunden. Der Gasgenerator ist von einem Diffusor 18, einem sogenannten Tilgerkäfig, teilweise umgeben, der in Figur 1 im Detail dargestellt ist. Dieser Tilgerkäfig weist einen topfförmigen Abschnitt 19 mit einer zylindrischen Seitenwand 30 und einem Deckel 32 auf. Die Seitenwand 30 oder der gesamte, aus Seitenwand 30 und Deckel 32 bestehende topfförmige Abschnitt sind vollständig aus Filtermaterial gebildet. An den dem Deckel 32 abgewandten Rand der Seitenwand 30 schließt sich ein ringförmiger Flansch 21 an. Über Bolzen 20, die am Flansch 21 angreifen, ist der Diffusor 18 am fahrzeugfesten Teil 16 befestigt. Der Rand einer Einströmöffnung des Gassacks 12 ist zwischen dem Flansch des Diffusors und dem fahrzeugfesten Teil 16

eingeklemmt. Der Diffusor ist ein baulich vom Gasgenerator getrenntes Teil, das den Gasgenerator allseits mit Abstand umgibt.

[0019] Der Diffusor 18 ist zwischen dem Gasgenerator 14 und der Wandung 22 des Gassacks 12 angeordnet. Im zusammengelegten Zustand liegt der Gassack 12 auf der Oberseite des topfförmigen Abschnitts 19 auf. Die Wandung 22 des Gassacks 12 kann also an keiner Stelle in direktem Kontakt mit dem in Betrieb heißen Gasgenerator 14 kommen. Der Gasgenerator 14 ist so zum Diffusor 18 beabstandet angeordnet, dass er im Inneren des Diffusors 18 ungehindert seine Funktion als Schwingungsdämpfer wahrnehmen kann.

[0020] Zumindest der topfförmige Abschnitt 19 des Diffusors 18 besteht aus einem Material aus einer oder mehreren Fasern F aus Metalldraht, von denen Beispiele in den Figuren 7a bis 7c dargestellt sind. Das Material kann ein Textil sein, z.B. ein G

Fig. 1

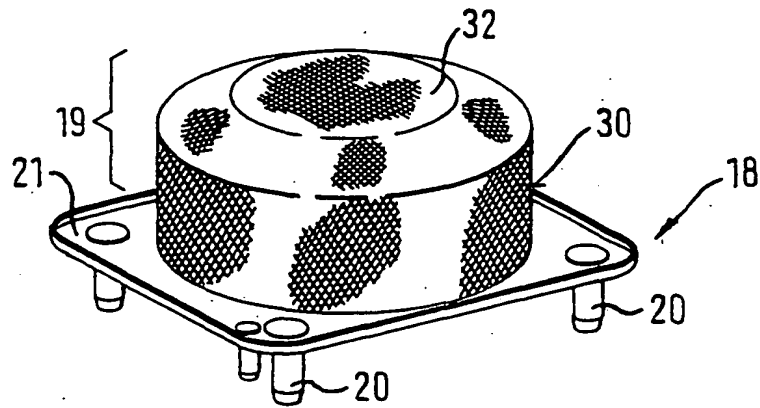


Fig. 2

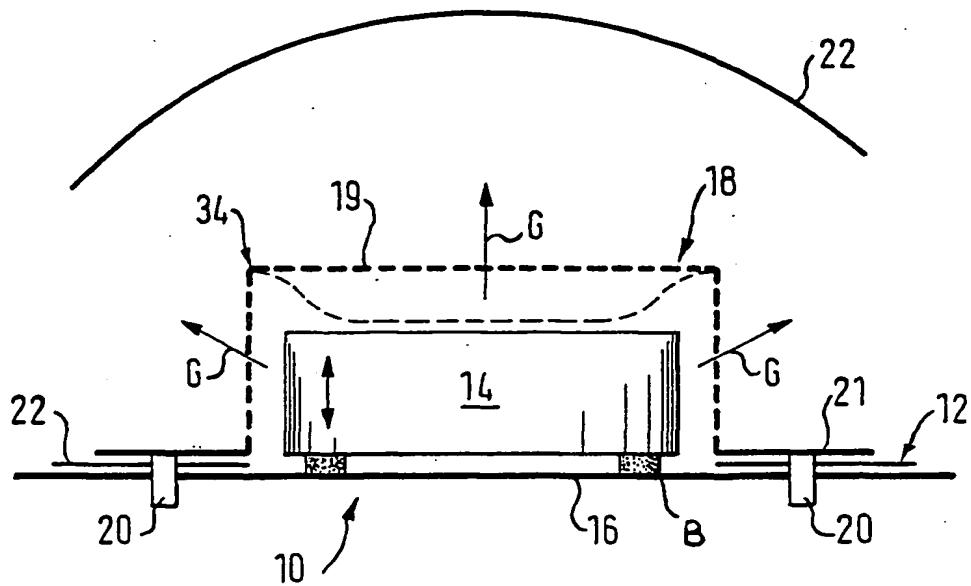


Fig. 3

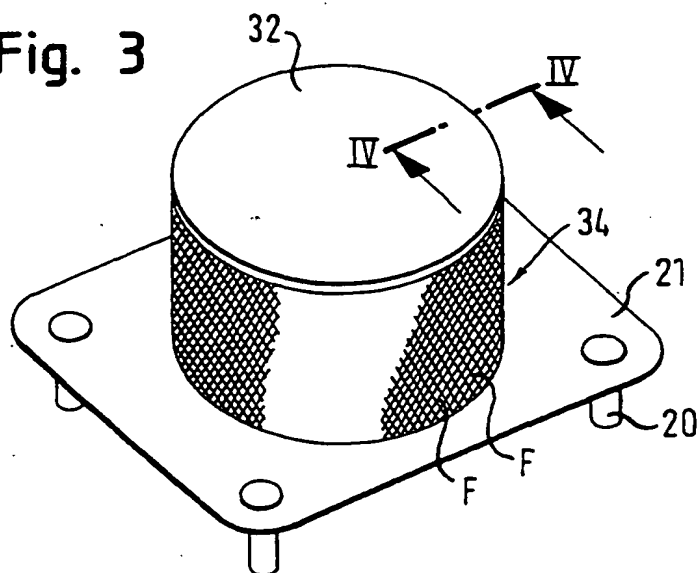


Fig. 4

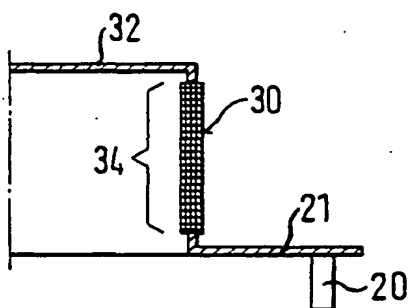


Fig. 5

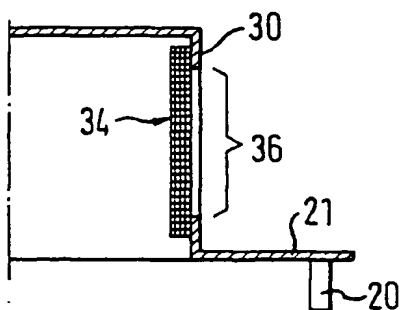


Fig. 6

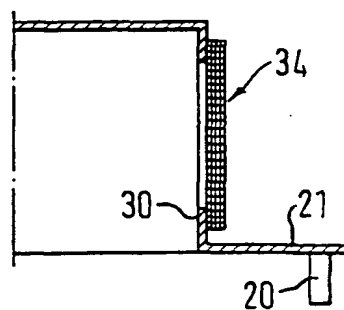


Fig. 7a

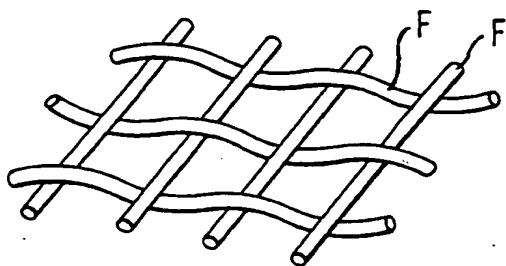


Fig. 7b

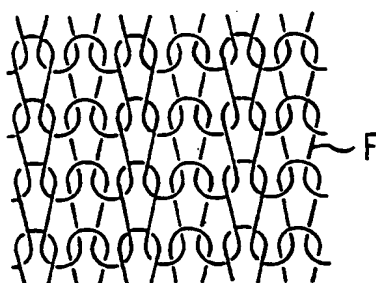


Fig. 7c

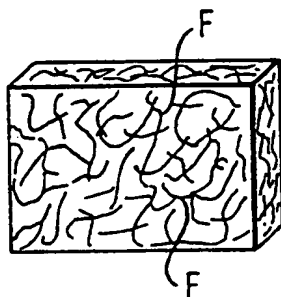
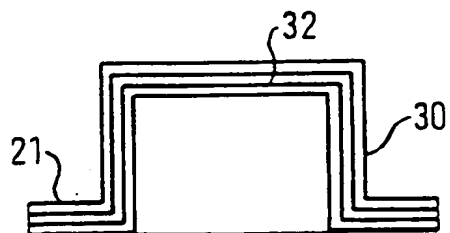


Fig. 8





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 03 01 3325

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
X	DE 41 41 906 A (TRW INC) 2. Juli 1992 (1992-07-02) * Seite 3, Zeile 7 - Zeile 27 * * Seite 4, Zeile 62 - Seite 5, Zeile 52; Abbildungen *	1-5,7,10	B60R21/20
Y		6,8	
A		9	
Y	EP 0 773 142 A (UNITED TECHNOLOGIES AUTOMOTIVE) 14. Mai 1997 (1997-05-14) * Zusammenfassung *	6	
Y	DE 201 04 044 U (TRW AUTOMOTIVE SAFETY SYS GMBH) 12. Juli 2001 (2001-07-12) * Seite 4, Zeile 17 - Zeile 19; Abbildung *	8	
X,P	DE 202 19 284 U (TRW AUTOMOTIVE SAFETY SYS GMBH) 20. Februar 2003 (2003-02-20) * das ganze Dokument *	1-10	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			B60R
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort MÜNCHEN		Abschlußdatum der Recherche 22. September 2003	Prüfer Lecomte, D
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 03 01 3325

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
 Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

22-09-2003

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 4141906 A	02-07-1992	US 5087070 A	11-02-1992
		DE 4141906 A1	02-07-1992
		JP 2554812 B2	20-11-1996
		JP 5213147 A	24-08-1993
EP 0773142 A	14-05-1997	EP 0773142 A1	14-05-1997
DE 20104044 U	12-07-2001	DE 20104044 U1	12-07-2001
		EP 1238871 A2	11-09-2002
		US 2002125704 A1	12-09-2002
DE 20219284 U	20-02-2003	DE 20219284 U1	20-02-2003

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.